16 为什么油田20亿元产值的MTC成了被遗忘角态?

油井现场用:



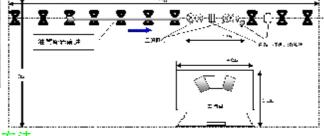
传感器固定不动 被测油管相对移动

传感器+笔记本电脑

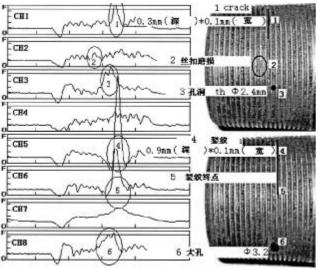
室内车间用:



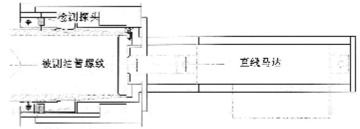




油管螺纹检测用:



- 操作方法
- ★把传感器套到油管螺纹端部,连接整个系统;
- ★启动电源和计算机;
- ★拨动开关,传感器扫描,依据检测波形,诊断油 管螺纹缺陷;
- ★更换新油管时,励磁电源必须关闭。传感器安装 后, 开启励磁电源。



钻杆端头检测用:



检测杆范围: 19-25; 检测速度: 40秒/ 术参数 根;

端探伤范围: ≥100mm

检测单元二套、检测传送及上下料系统 操作台、PLC控制及传感系统、 信号采集处理系统。